



TRELEW, 29 FEB 2024

VISTO:

La Disposición N° 002/21 DFCE, la Nota FCE-DAEQ 3872/23 y 872/24, la Nota FCE-DIR.DOC - 1337 / 2024 y la Carpeta LA N° 004/24; y

CONSIDERANDO:

Que por Disposición N° 002/21 DFCE se aprobó el Procedimiento para la selección de postulantes para cubrir cargos de profesores y auxiliares docentes graduados interinos de la Facultad de Ciencias Económicas.

Que mediante la Nota FCE-DIR.DOC - 1337 / 2024, la Secretaria Académica solicita se autorice un llamado a inscripción de antecedentes para cubrir un cargo interino de Profesor Ayudante, dedicación Simple, en el Espacio Disciplinar Análisis y Decisiones Financieras, para la Delegación Académica Esquel, conforme la solicitud de la docente Responsable de la asignatura Administración Financiera de Delegación Académica Esquel.

Que mediante Nota FCE- DAEQ 3872/23 y 872/24, el Delegado Académico Cr. Claudio Adrián Cardacci, acompaña dicho pedido.

Que la Secretaria Académica argumenta que dicho pedido se debe que la asignatura Administración Financiera, se encuentra integrada únicamente por la Profesora Responsable, dada la renuncia de la Profesora Ayudante, Lic. Diana Rosa Carrizo a partir del 31 de julio de 2023, resultando necesario formar un equipo de cátedra.

Qué, asimismo, se otorgó la nomenclatura - Carpeta LA N° 004/24 mediante la cual se formalizará el presente llamado de antecedentes.

Que no existen objeciones para acceder a lo solicitado

POR ELLO:


EL DECANO DE LA

FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS

**RESUELVE:**

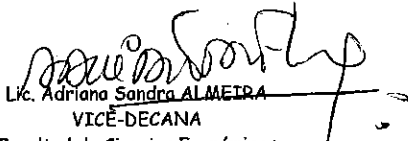
ARTICULO 1°.- **AUTORIZAR** el llamado a inscripción de antecedentes para cubrir 1 (uno) cargo interino de **Profesor Ayudante**, dedicación **Simple**, equivalente a 10 hs. semanales, en el Espacio Disciplinar **ANALISIS Y DECISIONES FINANCIERAS**, Delegación Académica Esquel, durante el período comprendido entre los días **07 a 14 de marzo de 2024**, en el horario de **10:00 a 15:00**, con turno previo sin excepción, el que deberá ser solicitado con una antelación de 24 hs. al cierre del periodo de inscripción, conforme el Anexo que forma parte de la presente Resolución.

ARTICULO 2°.- **ESTABLECER** que las comunicaciones, consultas y notificaciones se realizarán a través del correo institucional [departamentodte.fceesq@gmail.com](mailto:departamentodte.fceesq@gmail.com)

  
E-107/24



ARTICULO 3°.- Regístrese, cúrsense las comunicaciones que correspondan y cumplido, archívese.

  
Lic. Adriana Sandra ALMETRA  
VICE-DECANA  
Facultad de Ciencias Económicas  
UNPSJB

RESOLUCION N° E-107/24 DFCE.-



**ANEXO de la RESOLUCION N° E-107/24 DFCE.-**

Llamado de Antecedentes formalizado mediante Carpeta LA N° 004/24

**Cargo a cubrir:** 1 (UNO) cargo de Profesor Ayudante - Dedicación Simple

**Espacio Disciplinar:** ANÁLISIS Y DECISIONES FINANCIERAS

**Delegación Académica:** Esquel

**Requisitos mínimos:** Poseer título de Contador Público o Licenciado en Administración.

**Integrantes de la Comisión Asesora:**

**Titulares**

- Esp. MICAELA ARZAGUET
- Esp. MARÍA CELESTE RAMÍREZ
- Cr. CLAUDIO ADRIÁN CARDACCI
- Alumno: ALEXIS LAUREANO ORIAS

**Suplentes:**

- Lic. MARIANA GAUNA LAVAYÉN
- Alumno: LUCAS DARÍO QUIROGA

**Plan de actividades:** (Cuya presentación será al momento de la inscripción).

- 1- Seleccionar una unidad temática del programa correspondiente a la **Asignatura Administración Financiera, Delegación Académica Esquel**, y sobre ella elaborar una propuesta de actividad práctica.
- 2- Desarrollar una propuesta de actividades para el Espacio Disciplinar **Análisis y Decisiones Financieras** en 1 (UNA) dimensión a elección: Investigación o Extensión.

**Periodo de Inscripción:** El periodo de Inscripción será del **07 al 14 de marzo de 2024**, en el horario de **10:00 a 15:00** de forma presencial, para lo cual los postulantes deberán **solicitar turno previamente sin excepción**, con una antelación de 24 hs. al cierre del periodo de inscripción, al correo institucional [departamentodte.fceesq@gmail.com](mailto:departamentodte.fceesq@gmail.com)

**Fecha de la entrevista:** La Comisión Asesora llevará a cabo la/s entrevista/s el día **21 de marzo de 2024**, a la hora **14:00**, bajo la modalidad **Presencial**, en el Edificio de la UNPSJB, Ruta 259 Km 16,4 – Laboratorio Financiero FCE.

**Importante:**

Las **comunicaciones, consultas y notificaciones** se realizarán a través del correo institucional [departamentodte.fceesq@gmail.com](mailto:departamentodte.fceesq@gmail.com)

Los postulantes deberán consultar previamente al correo habilitado al efecto, los requisitos para su inscripción.